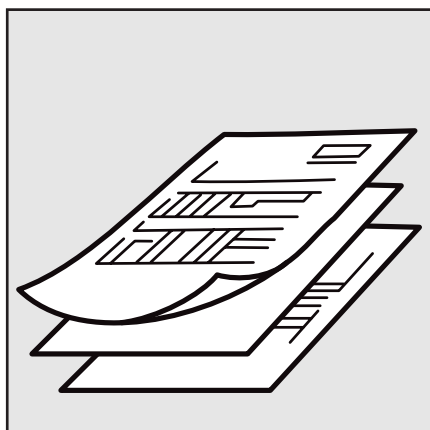




UA

Технічні дані

Газовий компенсатор

RU

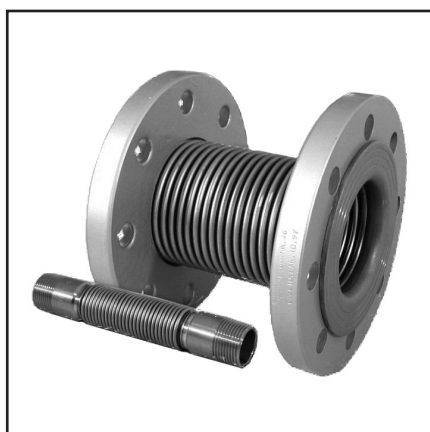
Технические данные

Газовый компенсатор

EN

Technical data

Gas compensator



GA
GAF



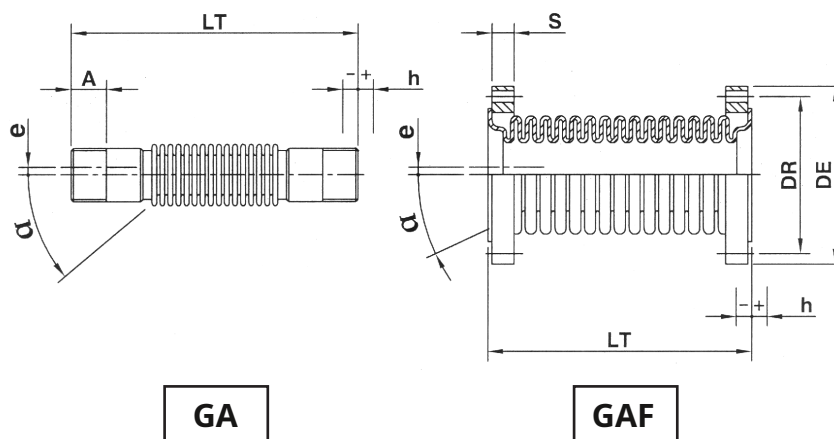
giuliani anello s.r.l.
WATTS INDUSTRIES GROUP



габаритні розміри Технічні дані

Технічні дані Газовий компенсатор

габаритні розміри



GA: Різьбові з'єднання

Модель	Різьбові з'єднання	P ₁ макс.	Темп.	Осьова компенсація			Кутова	Бічна	Розміри	
	UNI ISO 7-1	бар	З	h+	h-	h заг.	α ±	e ±	A	LT ±5
GA1556	Rp ½"	3	- 20+60	10	10	20	35	5	18	170
GA1544	Rp ¾"	3	- 20+60	10	10	20	30	5	18	180
GA1545	Rp 1"	3	- 20+60	10	10	20	25	6	22	200
GA1546	Rp 1¼"	3	- 20+60	12	12	24	35	10	24	220
GA1547	Rp 1½"	3	- 20+60	15	15	30	35	10	24	240
GA1548	Rp 2"	3	- 20+60	15	15	30	30	10	28	240

GAF: Фланцеві з'єднання

Модель	Фланцеві з'єднання	P ₁ макс.	Темп.	Осьова компенсація			Кутова	Бічна	Розміри			
	UNI ISO 7-1	бар	З	h+	h-	h заг.	α ±	e ±	DE	DR	LT ±5	S
GAF212	DN 65 PN16	3	- 20+60	20	20	40	20	10	185	145	150	18
GAF300	DN 80 PN16	3	- 20+60	20	20	40	20	10	200	160	160	20
GAF400	DN 100 PN16	3	- 20+60	20	20	40	20	10	220	180	170	23
GAF500	DN 125 PN16	3	- 20+60	25	25	50	4	4	250	210	240	24
GAF600	DN 150 PN16	3	- 20+60	25	25	50	4	4	285	240	240	24

Усі розміри в мм

Загальні відомості

Антивібраційні та компенсуючі сполуки серії **GAiGAF** підходять для встановлення на лінію, що подає газових та комбінованих пальників.

Вони виробляються відповідно до "Kompensatoren für Gasanlagen DIN 30681 Stahbag - Kompensatoren" та протестовані згідно стандарту ISO 10380 щодо гнучкої труби.

Крім того, вони сертифіковані відповідно до Європейської Директиви PED (97-23-CE) щодо обладнання під тиском.

Встановлення

Експлуатація та поточний ремонт

Діаграма витрати / втрати тиску

Специфікація

Компенсатор серії**GA**з різьбовим з'єднанням зроблений повністю з нержавіючої сталі (різьбове з'єднання з Aisi 304 та гофрована трубка з Aisi 321). Фланцевий компенсатор серії**GAF**виробляється з фланцями з вуглецевої сталі та гофрованої трубкою з нержавіючої сталі (Aisi 321). У будь-якому випадку, відповідно до стандартів DIN, всі частини, що контактують з газом, виготовлені з нержавіючої сталі.

Фланці легко встановлюються. Т.к. вони обертаються, їх отвори можна вирівняти з отворами фланців у відповідь, запобігаючи небажаному скручуванню гофрованої трубки.

Встановлення

Компенсатори можуть бути встановлені у будь-якому положенні.

Для встановлення різьбових типів рекомендується використовувати один спільний трубний ключ та один контрключ.

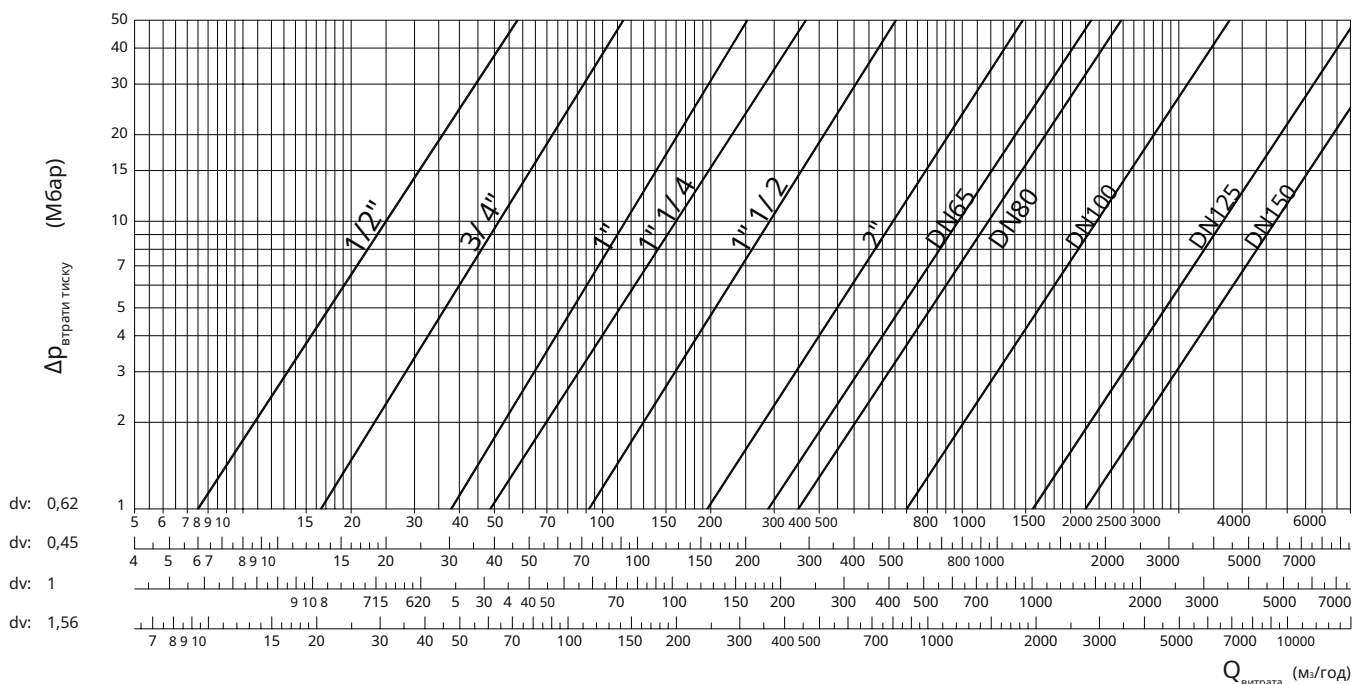
Уникайте скручування гофрованої трубки.

Перед встановленням перевірте, щоб показники осьового, кутового, бічного відхилення трубки знаходилися в межах максимальних значень, показаних у таблиці, беручи до уваги точно розраховане термічне розширення труб. Фактор тиску важливий, щоб уникнути деформації з'єднання, тому на труби рекомендується встановлювати плавно ковзаючі опори, що фіксуються до підлоги або стіни.

УВАГА!!!

Усі роботи з встановлення та експлуатації мають бути виконані лише кваліфікованими фахівцями.

Діаграма витрати / втрати тиску



Природний газ dv: 0,62

Міський газ dv: 0,45

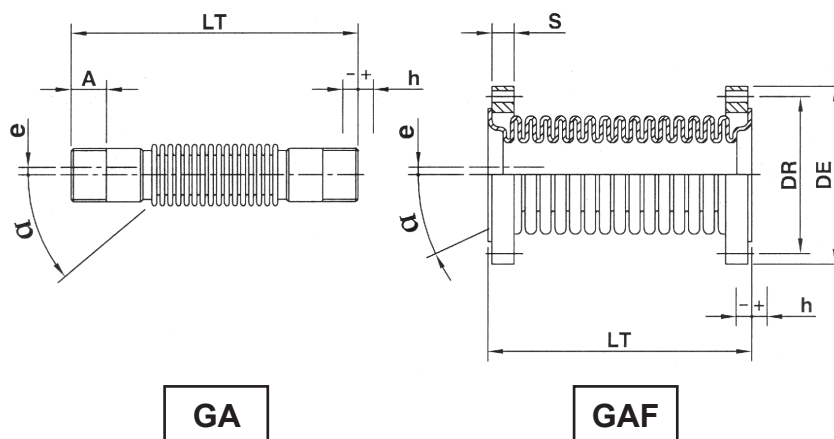
Повітря dv: 1

Зріджений газ dv: 1,56

Габаритные размеры Технические данные

Технические данные Газовый компенсатор

Габаритные размеры



GA: Резьбовые соединения

Модель	Резьбовые соединения	P_1 макс.	Темп.	Осевая компенсация			Угловая	Боковая	Размеры	
	UNI ISO 7-1	бар	С	h+	h-	h общ.	$\alpha \pm$	$e \pm$	A	LT ± 5
GA1556	Rp 1/2"	3	-20 +60	10	10	20	35	5	18	170
GA1544	Rp 3/4"	3	-20 +60	10	10	20	30	5	18	180
GA1545	Rp 1"	3	-20 +60	10	10	20	25	6	22	200
GA1546	Rp 1 1/4"	3	-20 +60	12	12	24	35	10	24	220
GA1547	Rp 1 1/2"	3	-20 +60	15	15	30	35	10	24	240
GA1548	Rp 2"	3	-20 +60	15	15	30	30	10	28	240

GAF: Фланцевые соединения

Модель	Фланцевые соединения	P_1 макс.	Темп.	Осевая компенсация			Угловая	Боковая	Размеры			
	UNI ISO 7-1	бар	С	h+	h-	h общ.	$\alpha \pm$	$e \pm$	DE	DR	LT ± 5	S
GAF212	DN 65 PN16	3	-20 +60	20	20	40	20	10	185	145	150	18
GAF300	DN 80 PN16	3	-20 +60	20	20	40	20	10	200	160	160	20
GAF400	DN 100 PN16	3	-20 +60	20	20	40	20	10	220	180	170	23
GAF500	DN 125 PN16	3	-20 +60	25	25	50	4	4	250	210	240	24
GAF600	DN 150 PN16	3	-20 +60	25	25	50	4	4	285	240	240	24

Все размеры в мм

Общие сведения

Антивибрационные и компенсирующие соединения серии **GA** и **GAF** подходят для установки на подающую линию газовых и комбинированных горелок.

Они производятся в соответствии с "Kompensatoren für Gasanlagen DIN 30681 Stahbag - Kompensatoren" и протестированы согласно стандарту ISO 10380 относительно гибкой трубы.

Кроме того, они сертифицированы в соответствии с Европейской Директивой "PED" (97-23-CE) относительно оборудования под давлением.

Установка

Эксплуатация и текущий ремонт

Диаграмма расхода / потери давления

Спецификация

Компенсатор серии **GA** с резьбовым соединением сделан полностью из нержавеющей стали (резьбовое соединение из Aisi 304 и гофрированная трубка из Aisi 321). Фланцевый компенсатор серии **GAF** производится с фланцами из углеродистой стали и гофрированной трубкой из нержавеющей стали (Aisi 321). В любом случае, в соответствии со стандартами DIN, все части, контактирующие с газом, сделаны из нержавеющей стали. Фланцы легко устанавливаются. Т.к. они вращающиеся, их отверстия можно выровнять с отверстиями ответных фланцев, предотвращая нежелательное скручивание гофрированной трубки.

Установка

Компенсаторы могут быть установлены в любом положении.

Для установки резьбовых типов рекомендуется использовать один общий трубный ключ и один контрключ.

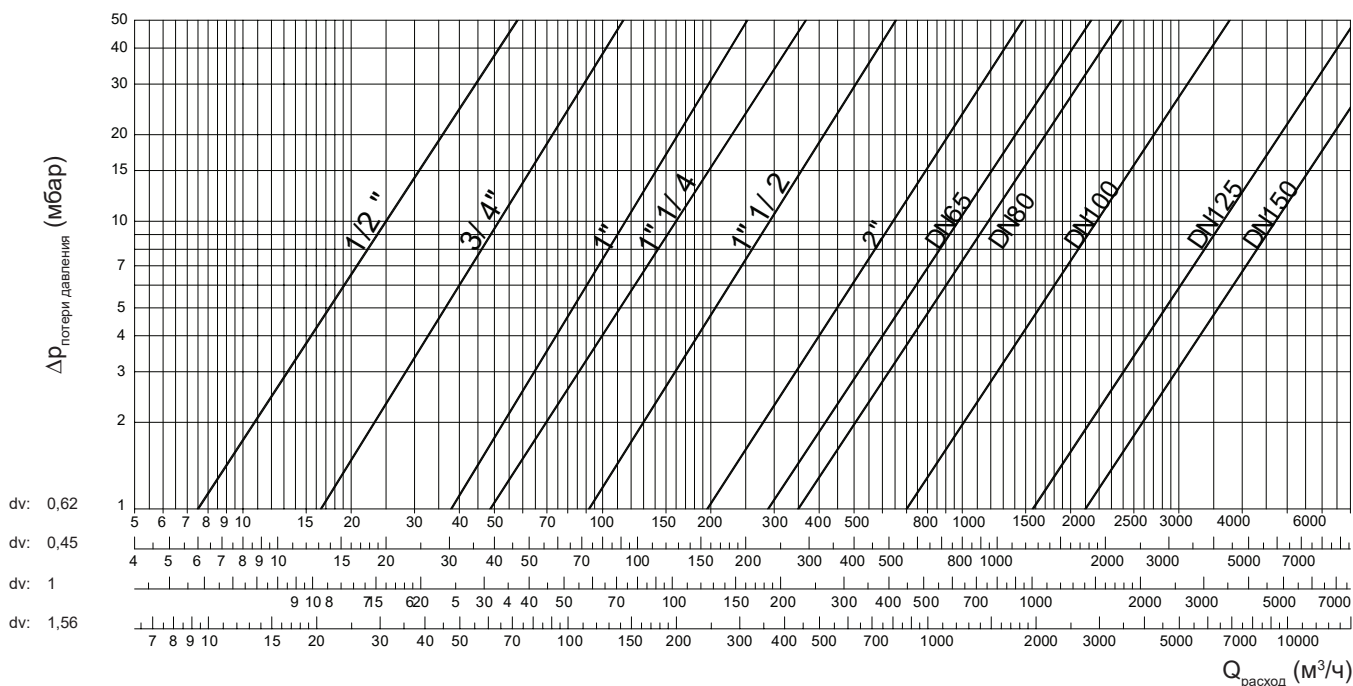
Избегайте скручивания гофрированной трубки.

Перед установкой проверьте, чтобы показатели осевого, углового, бокового отклонения трубки находились в пределах максимальных значений, показанных в таблице, принимая во внимание точно рассчитанное термическое расширение труб. Фактор давления важен во избежание деформации соединения, поэтому на трубы рекомендуется устанавливать плавно скользящие опоры, фиксируемые к полу или стене.

ВНИМАНИЕ!!!

Все работы по установке и эксплуатации должны быть выполнены только квалифицированными специалистами.

Диаграмма расхода / потери давления



Природный газ dv: 0,62

Городской газ dv: 0,45

Воздух dv: 1

Сжиженный газ dv: 1,56

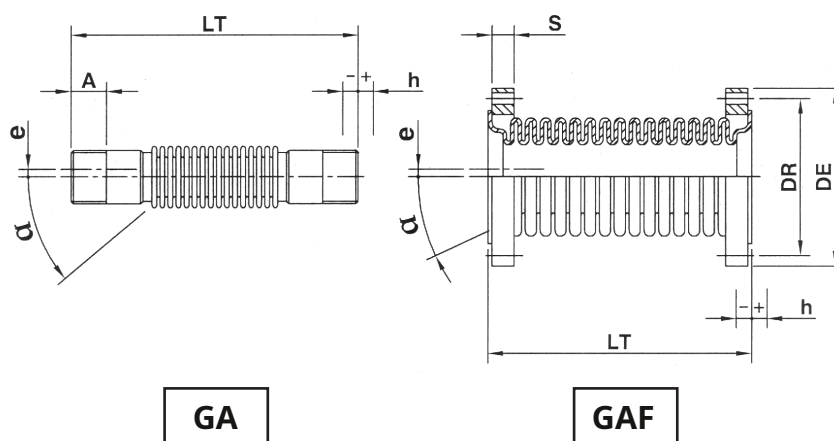
dimensions

Technical data

Technical data

Gas compensator

dimensions



GA: Threaded connections

Model	Threaded connections	P ₁ Max.	Pace.	Axial compensation			Corner	Lateral	Dimensions	
	UNI ISO 7-1	bar	WITH	h+	h-	h total	α ±	e ±	A	LT ±5
GA1556	Rp ½"	3	- 20 +60	10	10	20	35	5	18	170
GA1544	Rp ¾"	3	- 20 +60	10	10	20	thirty	5	18	180
GA1545	Rp 1"	3	- 20 +60	10	10	20	25	6	22	200
GA1546	Rp 1¼"	3	- 20 +60	12	12	24	35	10	24	220
GA1547	Rp 1½"	3	- 20 +60	15	15	thirty	35	10	24	240
GA1548	Rp 2"	3	- 20 +60	15	15	thirty	thirty	10	28	240

GAF: Flange connections

Model	Flanged connections	P ₁ Max.	Pace.	Axial compensation			Corner	Lateral	Dimensions			
	UNI ISO 7-1	bar	WITH	h+	h-	h total	α ±	e ±	DE	D.R.	LT ±5	S
GAF212	DN 65 PN16	3	- 20 +60	20	20	40	20	10	185	145	150	18
GAF300	DN 80 PN16	3	- 20 +60	20	20	40	20	10	200	160	160	20
GAF400	DN 100 PN16	3	- 20 +60	20	20	40	20	10	220	180	170	23
GAF500	DN 125 PN16	3	- 20 +60	25	25	50	4	4	250	210	240	24
GAF600	DN 150 PN16	3	- 20 +60	25	25	50	4	4	285	240	240	24

All dimensions in mm

General information

Anti-vibration and compensating connections series **GA** and **GAF** suitable for installation on the supply line gas and combination burners.

They are manufactured in accordance with "Kompensatoren für Gasanlagen DIN 30681 Stahlbag - Kompensatoren" and tested according to the ISO 10380 standard regarding flexible pipe.

In addition, they are certified in accordance with the European Directive "PED" (97-23-CE) regarding pressure equipment.

Installation

Operation and Maintenance Flow/ Pressure Loss Diagram

Specification

Series compensator **GA** with threaded connection made entirely of stainless steel (threaded connection from Aisi 304 and corrugated tube from Aisi 321). Flange expansion joint series **GAF** produced with flanges from carbon steel and corrugated stainless steel tube (Aisi 321). In any case, in accordance with DIN standards, all parts in contact with gas are made of stainless steel.

Flanges are easy to install. Because They are rotatable and their holes can be aligned with the holes in the mating flanges, preventing unwanted twisting of the corrugated tube.

Installation

Compensators can be installed in any position.

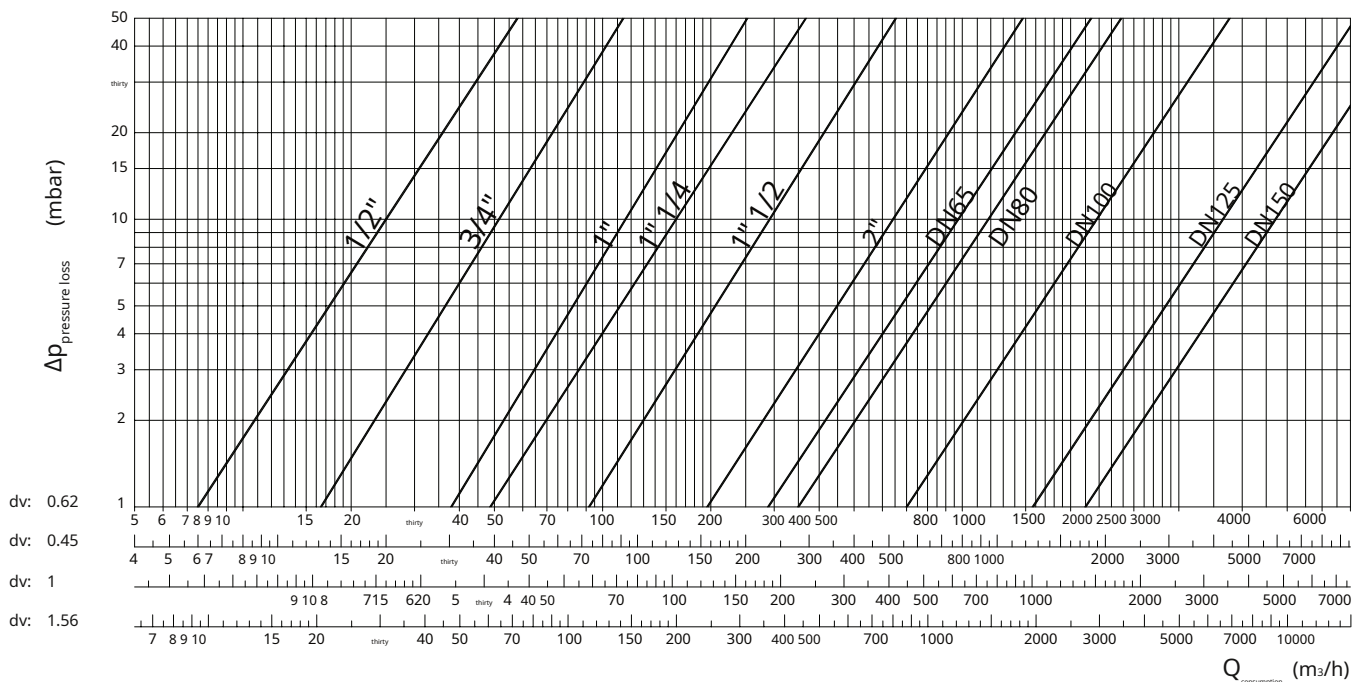
To install threaded types, it is recommended to use one master pipe wrench and one counter wrench. **Avoid twisting the corrugated tube.**

Before installation, check that the axial, angular, and lateral deflection of the tube is within the maximum values shown in the table, taking into account the accurately calculated thermal expansion of the tubes. The pressure factor is important to avoid deformation of the connection, therefore it is recommended to install smoothly sliding supports on the pipes, fixed to the floor or wall.

ATTENTION!!!

All installation and operation work must be carried out only by qualified personnel.

Flow/pressure loss diagram



Natural gas dv: 0.62

City gas dv: 0.45

Air dv: 1

Liquefied gas dv: 1.56